

1/7/3
DIALOG(R)File 351:Derwent WPI
(c) 2003 Thomson Derwent. All rts. reserv.

010528251

WPI Acc No: 1996-025204/ 199603

Negative electrode for lithium sec. cell - having surface layer of
amorphous lithium@ (alloy)

Patent Assignee: MITSUBISHI CABLE IND LTD (DAIE)

Number of Countries: 001 Number of Patents: 001

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
-----------	------	------	-------------	------	------	------

JP 7296812	A	19951110	JP 94113807	A	19940428	199603 B
------------	---	----------	-------------	---	----------	----------

Priority Applications (No Type Date): JP 94113807 A 19940428

Patent Details:

Patent No	Kind	Lan	Pg	Main IPC	Filing Notes
-----------	------	-----	----	----------	--------------

JP 7296812	A	5	H01M-004/40		
------------	---	---	-------------	--	--

Abstract (Basic): JP 7296812 A

A negative electrode has a layer made of amorphous Li (alloy) on
its surface.

USE - The electrode is suitable for a high capacity, quick charging
Li cell.

ADVANTAGE - The cell has an energy density of at least 305 Wh/l and
a cycle life of least 600. Dendrites are difficult to grow on the
electrode.

Dwg.0/3

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平7-296812

(43) 公開日 平成7年(1995)11月10日

(51) Int.Cl. ⁶	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
H 0 1 M 4/40				
C 2 2 C 45/00				
H 0 1 M 4/02	D			

審査請求 未請求 請求項の数 3 F D (全 5 頁)

(21) 出願番号 特願平6-113807

(22) 出願日 平成6年(1994)4月28日

(71) 出願人 000003263

三菱電線工業株式会社

兵庫県尼崎市東向島西之町8番地

(72) 発明者 丸本 光弘

兵庫県尼崎市東向島西之町8番地 三菱電線工業株式会社内

(72) 発明者 高田 善典

兵庫県尼崎市東向島西之町8番地 三菱電線工業株式会社内

(74) 代理人 弁理士 藤本 勉

(54) 【発明の名称】 負極及びLi二次電池

(57) 【要約】

【目的】 デンドライトが成長しにくくてエネルギー密度や起電力に優れる負極を得て、サイクル寿命に優れ、大電流による急速充電ができて高出力なLi二次電池を得ること。

【構成】 アモルファスリチウム又は／及びアモルファスリチウム合金からなる層(1)を少なくとも表面に有するLi二次電池用の負極、及びかかる負極を有するLi二次電池。

【効果】 金属リチウムに匹敵するエネルギー密度や起電力等の負極特性を示し、作動電圧や放電容量等に優れた高サイクル寿命の種々の形態のLi二次電池が得られる。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 アモルファスリチウム又は／及びアモルファスリチウム合金からなる層を少なくとも表面に有することを特徴とするLi二次電池用の負極。

【請求項2】 導電性支持基材上にアモルファスリチウム又は／及びアモルファスリチウム合金からなる層を有する請求項1に記載の負極。

【請求項3】 請求項1又は2に記載の負極を有することを特徴とするLi二次電池。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】 本発明は、デンドライトが成長しにくくてサイクル寿命に優れ、急速充電できて高出力が得られるLi二次電池及びその負極に関する。

【0002】

【従来の技術】 従来、負極に金属リチウムを用いてなる非水電解液型のLi二次電池が知られていた。かかる電池は、エネルギー密度や起電力に優れる利点を有するものの、充電時に負極表面に金属リチウムが樹枝状に析出したデンドライトが成長しやすく、そのデンドライトで正負極間が短絡したり、負極よりデンドライトが脱落して不活性化し負極の効率低下や劣化を招き、電池のサイクル寿命を低下させて実用性に乏しい問題点があった。

【0003】 前記に鑑みて、Al、Bi、Pb、Sn、In等とLiとのリチウム合金を負極に用いる方式も提案されている。しかしながら、金属リチウムからなる負極に比べて電池の作動電圧が低下し、エネルギー密度も小さくなる問題点があった。

【0004】

【発明が解決しようとする課題】 本発明は、デンドライトが成長しにくくてエネルギー密度や起電力に優れる負極を得て、サイクル寿命に優れ、大電流による急速充電ができて高出力を得ることができるLi二次電池を得ることを課題とする。

【0005】

【課題を解決するための手段】 本発明は、アモルファスリチウム又は／及びアモルファスリチウム合金からなる層を少なくとも表面に有することを特徴とするLi二次電池用の負極、及びかかる負極を有することを特徴とするLi二次電池を提供するものである。

【0006】

【実施態様の例示】 負極は、アモルファスリチウム又は／及びアモルファスリチウム合金のテープや粉末成形物、あるいはスラリー塗布方式、溶着ないし蒸着方式等により導電性支持基材の表面に当該アモルファスリチウム等の層を付設したものなどとして形成される。また導電性支持基材としては、銅、ニッケル、ステンレス、アルミニウム、銀等の金属からなるシートやネット、カーボンファイバやその織布の如き複合物等からなる炭素質基材などが用いられる。リチウム合金としては、リチウ

2

ム以外の成分の含有量が原子比に基づいて40%以下、特に20%以下のものが用いられる。Li二次電池は、電解質含有の多孔質絶縁膜を介して正極と負極を配置したものなどとして形成される。

【0007】

【作用】 アモルファスリチウム又は／及びアモルファスリチウム合金を負極の活物質とすることにより、充電時に負極の表面にデンドライト成長の特異点となる結晶粒界等の活性ポイントが形成されにくくてLiイオンの析出が均一化され、かつアモルファス構造に基づく高い原子空孔密度により析出したリチウムが負極内部に効率よく拡散して負極表面の特定箇所に活性ポイントが集中することも防止され、これによりデンドライトの発生が抑制される。その結果、エネルギー密度や起電力に優れる負極を得ることができ、この負極を用いて充電効率、作動電圧、放電容量、サイクル寿命、出力に優れるLi二次電池を形成することができる。

【0008】

【実施例】 本発明の負極は、アモルファスリチウム又は／及びアモルファスリチウム合金からなる層を少なくとも表面に有するものであり、Li二次電池の形成に用いるものである。従って本発明の負極は、例えば当該アモルファスリチウム等のテープや粉末成形物、あるいは導電性支持基材の表面に当該アモルファスリチウム等の層を付設したものなどの適宜な形態物として形成することができる。その例を図1、図2に示した。

【0009】 図1に例示の負極1は、アモルファスリチウム又は／及びアモルファスリチウム合金からなる粉末を粉末成形したものからなる。図2に例示の負極2は、導電性支持基材22の表面に当該アモルファスリチウム等からなる負極活性層21を付設したものからなる。なお当該アモルファスリチウム等からなる層は、導電性支持基材の両面に設けられていてもよいし、片面又は両面に部分的に設けられていてもよい。

【0010】 アモルファスリチウム、アモルファスリチウム合金の形成は、例えば融液冷却方式、液体急冷方式、アトマイズ方式、真空蒸着方式、スパッタリング方式、プラズマCVD方式、光CVD方式、熱CVD方式などの適宜な方式で形成することができる。

【0011】 アモルファスを形成するためのリチウム合金としては、Liと、例えばAl、Pb、Sn、In、Bi、Ag、Ba、Ca、Hg、Pd、Pt、Sr、Teなどの金属との2元又は3元以上の合金に、必要に応じてSi、Cd、Zn、La等を添加したものなどがあげられ、公知物のいずれも用いる。

【0012】 ちなみに、前記リチウム合金の具体例としては、例えばAl、Bi、Sn又はIn等とLiとの金属間化合物などからなるLi合金、LiとPbの合金にLa等を添加して機械的特性を改善したもの、あるいはAg、Al、Mg、Zn又はCaの少なくとも1種からな

3

るX成分を含むLi-X-Te系合金などがあげられる。

【0013】リチウム合金におけるリチウム以外の成分の含有量は、原子比に基づいて40%以下、就中5~30%、特に10~20%が好ましい。その含有量が40%を超えると負極活物質としてのエネルギー密度の低下が著しい場合があり、20%を超えると起電力が低下する場合がある。また5%未満では合金化による特性の改善効果に乏しい場合がある。

【0014】充放電のサイクル寿命、高起電力性、高放電容量性、高エネルギー密度性などの点より特に好ましく用いるリチウム合金は、Li-Ag-Te系合金からなるLi:Ag:Teの原子比が80~150:1~20:0.001~30のものなどであり、Liを80原子%以上含有するものである。

【0015】本発明において負極は任意な形態とすることができ、その形成は例えば、1種又は2種以上のアモルファスリチウム又は/及びアモルファスリチウム合金の粉末を必要に応じてポリフッ化ビニリデンやエチレン・プロピレン・ジエン共重合体の如き適宜な結着剤を用いて粉末成形する方法、又は結着剤と分散媒等を用いて調製したスラリーを注形する方法や導電性支持基材に塗布する方法、あるいは上記したアモルファス形成方式で導電性支持基材の表面に当該アモルファスリチウム等からなる層を溶着ないし蒸着層等として設ける方法などの適宜な方法で行うことができる。

【0016】前記において当該アモルファスリチウム等の粉末としては、形成目的の負極形態等に応じて適宜な粒径のものをを用いてよい。負極特性等の点より好ましく用いる粉末は、平均粒径に基づき1~100 μm 以下、就中5~80 μm 、特に10~50 μm のものである。なお結着剤の使用量は強度等に応じて適宜に決定してよく、一般には形成負極の機械的強度や電極特性等の点より当該アモルファスリチウム等の粉末の0.1~30重量%、就中1~20重量%、特に2~15重量%が好ましい。

【0017】導電性支持基材についても、形成目的の負極形態等に応じて適宜なものをを用いてよい。その例としては、銅、ニッケル、ステンレス、アルミニウム、銀等の金属からなるシートやネット、カーボンファイバやその織布の如き複合物等からなる炭素質基材などがあげられる。シート状の負極形成を目的とする場合、その導電性支持基材としては一般に、1~500 μm 、就中5~300 μm 、特に10~100 μm の厚さのものが用いられる。その場合、導電性支持基材上に設ける当該アモルファスリチウム等からなる層の厚さは任意で、電極の使用目的等に応じて適宜に決定してよく、一般には5~800 μm 、就中10~500 μm 、特に20~300 μm とされる。

【0018】本発明の負極は、Li二次電池を形成する

4

ためのものであるが、そのLi二次電池の形成については、かかる負極を用いる点を除いて特に限定はなく、電解質と正極を用いて従来に準じて行うことができる。従ってLi二次電池の形態なども使用目的等に応じて適宜に決定することができ、例えばコイン型やボタン型、あるいは捲回体型などのように、電解質含有の多孔質絶縁膜を介して正極と負極を配置した形態等の適宜な形態とすることができる。

【0019】ちなみに、図3にコイン型のものを例示した。3は負極缶、4、8は集電用のニッケル板、5は負極、6は電解質層（多孔質絶縁膜からなるセパレータ）、7は正極、9は正極缶、10は絶縁封止材である。なお前記した捲回体型のものは、テープ状ないしシート状の正・負極を多孔質絶縁膜からなるセパレータを介し捲回して正・負極部を形成する缶体に収容したものである。前記したシート状等の正・負極の厚さは任意であるが、数~数百 μm 程度の厚さのものとするのもできる。

【0020】電解質としては、Liイオンの移動を可能とした適宜なものをを用いることができる。その例としては、塩類電解性ポリマーにリチウム塩を混合してなるものの如きポリマー電解質、無機Li固体電解質、ないしそれを樹脂中に分散させてなるものの如き固体電解質、エステルやエーテル等の有機溶媒にリチウム塩を溶解させてなる非水電解液系のものなどがあげられる。

【0021】前記の塩類電解性ポリマーの代表例としては、ポリエチレンオキシド、ポリホスファゼン、ポリアジリジン、ポリエチレンスルフィド、それらの誘導体や混合物、複合体などがあげられる。なお固体電解質の場合には、それが正・負極間のセパレータを兼ねうる利点を有している。

【0022】また前記有機溶媒の代表例としては、プロピレンカーボネート、エチレンカーボネート、ジメチルカーボネート、ジエチルカーボネート、テトラヒドロフラン、2-メチルテトラヒドロフラン、ジメトキシエタン、ジメチルスルホキシド、スルホラン、 γ -ブチロラクトン、1,2-ジメトキシエタン、ジエチルエーテル、1,3-ジオキサラン、蟻酸メチル、酢酸メチル、N,N-ジメチルホルムアミド、アセトニトリル、それらの混合物などがあげられる。

【0023】リチウム塩の代表例としては、LiI、LiCF₃SO₃、Li(CF₃SO₂)₂、LiBF₄、LiClO₄、LiAlCl₄、LiPF₆、LiPF₆、LiAsF₆、LiAsF₆などがあげられる。電解液におけるリチウム塩濃度は0.1~3モル/リットルが一般的であるが、これに限定されない。なお前記した非水電解液等の形成に際しては、寿命や放電容量、起電力等の電池特性の向上などを目的として、必要に応じて2-メチルフラン、チオフェン、ピロール、クラウンエーテル、Li錯イオン形成剤（大環状化合物等）などの有機添加物を添加するこ

ともできる。

【0024】正極については、カーボンや金属系のもの、共役系ポリマー等の有機導電性物質系のものなどの適宜なものを用いることができる。前記金属系正極の例としては、Liを含有する、Ti、Mo、Cu、Nb、V、Mn、Cr、Ni、Co、P等の金属の複合酸化物、硫化物、セレン化物などがあげられ、その代表的具体例としては、 MnO_2 、 $LiCoO_2$ 、 $Li_{1-x}Co_{1-x-y}M_yPO_4$ （ただし、Mは1種又は2種以上の遷移金属、wは $0 < w \leq 2$ 、xは $0 \leq x < 1$ 、yは $0 < y < 1$ 、zは $-1 \leq z \leq 4$ である。）、あるいはLiないしLi・Coのリン酸塩及び／又はCoないしLi・Coの酸化物を成分として1モルのLiあたり0.1モル以上のCoと0.2モル以上のPを含有するものなどを活物質とするものがあげられる。

【0025】なおシート状等の正極の形成は、例えば活物質を必要に応じてアセチレンブラックやケッチェンブラック等の導電材料及びポリテトラフルオロエチレンやポリエチレン等の結着剤と共にキャスト方式や圧縮成形方式、ロール成形方式、ドクターブレード方式、各種の蒸着方式や圧延方式、熱間押出方式などの、上記した負極形成方式に準じた適宜な方式で成形する方法などにより行うことができる。従って正極は、導電性支持基材に正極材を半田付けやろう付け、超音波溶接、スポット溶接、バインダ樹脂による塗布付着等の適宜な方式で接着してなる補強形態物とすることもできる。

【0026】一方、上記した正・負極間に介在させる多孔質絶縁膜（セパレータ）としては、例えばポリプロピレン等からなる多孔性ポリマーフィルムやガラスフィルター、不織布などの適宜な多孔性素材を用いることができる。電解質含有の多孔質絶縁膜の形成は、多孔質絶縁膜に電解質ないし電解液を含浸させたり、充填する方式、あるいは電池缶内に電解液等を充填する方式などの適宜な方式で行うことができる。

【0027】Li二次電池に対する充電は、一定電流を連続して通電する方式のほか、適宜なパルス電源を用いてパルス電流を供給する方式などによっても行うことができる。パルス電流による充電方式では、通電・停止が繰り返されるため電解質の濃度変化が抑制されてデンドライトがより成長しにくい利点がある。

【0028】実施例1

高純度アルゴン雰囲気（露点度 -60°C ）下、純リチウムをステンレス製加熱容器中にて約 300°C で融解し、アルゴンガスで内部より加圧してその融液を高速回転下の一對の銅製双ロールに噴出させて急冷凝固させて得たアモルファスLiテープを、4.0mm幅にカットし、それをエキスパンドニッケルの両面に片面厚 $20 \sim 100 \mu\text{m}$ となるように加圧密着させ、長さ270mmにカットし

て負極シートを得た。

【0029】一方、 $LiCoO_2$ 4.6部（重量部、以下同じ）、アセチレンブラック4部、ポリフッ化ビニリデン1部及びN-メチルピロリドン4.9部を混合してなるペーストを厚さ $20 \mu\text{m}$ 、幅4.2mmのアルミニウム箔上にドクターブレード方式にて片面厚 $100 \mu\text{m}$ で両面に塗布し、 200°C で1分間仮乾燥後それを圧延し長さ250mmにカットして真空中、 120°C で3時間本乾燥し正極シートを得た。

10 【0030】次に、前記の負極シートと正極シートをアルゴン雰囲気下、ステンレス又はニッケルメッキ鉄からなる正・負極缶内に、空孔率40～45%、厚さ $25 \mu\text{m}$ のポリプロピレン不織布からなるセパレータを介して配置し、それに電解液を充填してAAサイズLi二次電池を形成した。なお前記の電解液は、含水率が20ppm以下のプロピレンカーボネートと1,2-ジメトキシエタンの混合液（体積比：1/1）に $LiClO_4$ を1モル/リットル濃度で添加した溶液からなる。

【0031】実施例2

20 Li、Ag、Teを原子比率でLi：Ag：Te＝90：10：0.5に配合し、アルゴン雰囲気中で 500°C にて溶解させて合金化して得たLi-Ag-Te合金を、純リチウムに代えて用いたほかは、実施例1に準じて負極シートを得、それを用いてLi二次電池を得た。

【0032】実施例3

高純度アルゴン雰囲気（露点度 -60°C ）下、実施例2に準じて得たLi-Ag-Te合金をステンレス製加熱容器中にて約 300°C で融解し、その融液出口でアルゴンガスを吹き付けて霧状とし、それを急冷凝固させて得たアモルファスリチウム合金粉末7.9部を、黒鉛粉末（導電剤）2.0部及びフッ素樹脂粉末（結着剤）1部と混合し、それを厚さ $10 \mu\text{m}$ 、幅4.0mmの銅箔の両面に片面厚 $20 \sim 100 \mu\text{m}$ となるように加圧密着させ、長さ270mmにカットして負極シートを得、それを用いて実施例1に準じてLi二次電池を得た。

【0033】比較例

30 アモルファスリチウム負極シートに代えて、金属リチウムの圧延テープからなる厚さ $100 \mu\text{m}$ の負極シートを用いたほかは実施例1に準じてAAサイズLi二次電池を得た。

【0034】評価試験

実施例又は比較例で得たAAサイズLi二次電池について電流密度 $1\text{mA}/\text{cm}^2$ で、上限（充電）電圧4.2V、下限（放電）2.7Vの条件で充放電を繰り返し、初期の電池容量（放電容量）の60%以下の容量となった時点を寿命の終点としてそのサイクル寿命を調べた。

【0035】前記の結果を表に示した。なお表には、負極の10サイクル目のエネルギー密度も示した。

	実施例1	実施例2	実施例3	比較例
サイクル寿命(回)	600以上	1200以上	900以上	40以下
エネルギー密度(Wh/l)	305	280	285	300

【0036】

【発明の効果】本発明によれば、金属リチウムに匹敵するエネルギー密度や起電力等の特性を示す上に、デンドライトが成長しにくい負極を得ることができ、作動電圧や放電容量等に優れる高エネルギー密度、高出力の、かつサイクル寿命の長さに優れ、しかも大電流による急速充電が可能な種々の形態の二次電池を得ることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】負極例の断面図。

【図2】他の負極例の断面図。

【図3】電池例の説明図。

【符号の説明】

1, 2, 5 : 負極

21 : アモルファス系の負極活性層

22 : 導電性支持基材

3 : 負極缶

6 : 電解質層 (多孔質絶縁膜からなるセパレータ)

7 : 正極

【図1】



【図2】



【図3】

